

PRODUCTO **PLASTIVERD HOT**

PRODUCTO	IV	APLICACIÓN
PLASTIVERD HOT	0.96	· Recomendado para el embalaje de productos que requieran una elevada temperatura de cocción (ejemplo: bandejas duales para hornos o microondas para platos precocinados).

PROPERTY	TEST METHOD	UNIT	VALUE
Intrinsic Viscosity	ISO 1628	dl/g	0.96 ± 0.02
Colour	ASTM 6290		b* ≤ 1
			L* ≥ 85
Acetaldehyde	ASTM F2013	ppm	≤ 1
Bulk Density		g.cm-3	0.85
Specific Density Crystalline		g.cm-3	1.4
Heat of Fusion		°C	66
Moisture		%	≤ 0.2
Melting Point		Peak °C	245 - 255
Typical Moulding Temperatures		°C	280 -290
Food Approval			•
MSDS			•
Packaging Waste			•